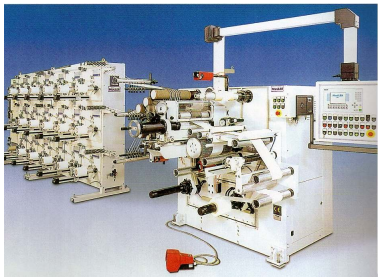
MÜLLER

PRODUKTE AUS DEM HAUSE MÜLLER

SPEZIALMASCHINEN FÜR JEDEN ZWECK ...

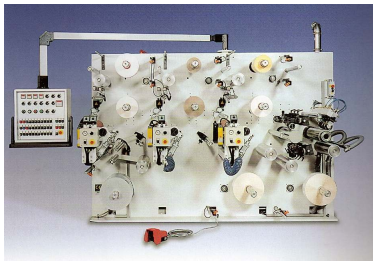
Schmalschneid- und Spulmaschine

Diese universelle Anlage mit Doppelabrollung dient zur Verarbeitung von schmalen, oberflächenempfindlichen Materialien wie Aufreißbändern, Kabelummantelungen und Sicherheitsstreifen für Geldschein.



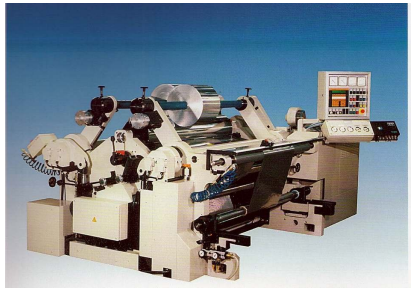
Laminier- und Delaminiermaschine

Diese Sondermaschine intrigiert mehrere Bearbeitungsvorgänge und eignet sich besonders zur Herstellung von Etiketten.



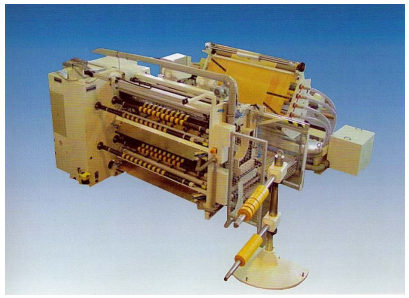
Zentrumumfangswickelmaschine für Metallfolien

Schneid- und Wickelmaschine mit generatorisch gebremster Abrollung zur Verarbeitung von Aluminiumfolien.



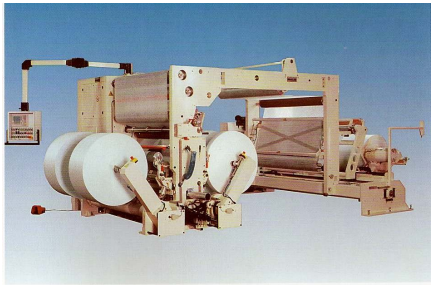
Rollenschneidmaschine mit Wendekreuzaufwicklung

Rollenschneidmaschine mit einem Schnellwechselkassettensystem für Quetschmesser- und Scherenschnitt - zur Konfektionierung von Kurzrollen aus Transfer- und klebenden Produkten.



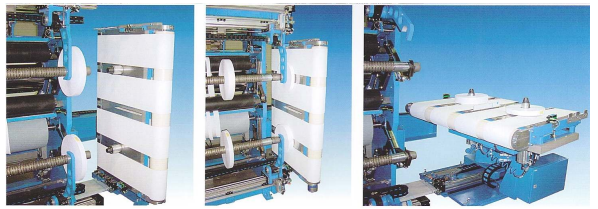
Rollenschneidmaschinen mit schwenkbaren Aufwicklespindeln

Diese Schneidanlage mit achsloser Abwicklung ermöglicht die Verarbeitung von Haftetiketten, Transferklebebändern und Non-Woven-Materialien.



Zweispindelrollenschneidmaschine für Quetschmesserschnitt

Für die keimfreie Konfektionierung von medizinischen Verbands- und Verschlusssystemen besitzt diese Anlage ein vollautomatisches Fertigrollenentnahmehandling.

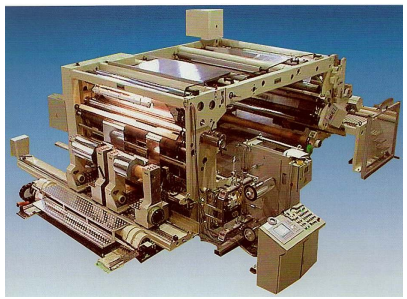


engel GmbH
Gaußstraße 5
31787 Hameln
Geschäftsführer : Ludwig Engel
Telefon: +49 (0) 51 51 / 674 53
Telefax: +49 (0) 51 51 / 674 63

MÜLLER

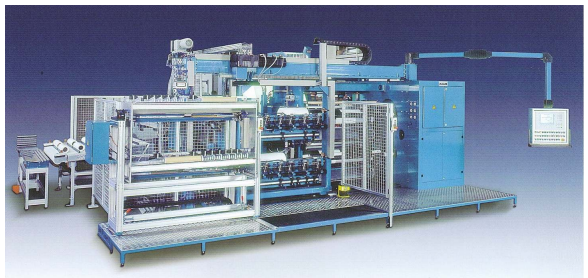
Rollenschneidmaschine mit schwenkbaren Einzelwickelstationen

Diese Maschine eignet sich für die Verarbeitung von BOPP- und PET-Folien mit großen Arbeitsbreiten. Die geschnittenen Bahnen werden auf Einzelwickelstationen gewickelt.



Klebebandautomat für schnellen variablen Formatwechsel

Diese neuartige Maschine besitzt eine automatische Hülsenbestückung und Fertigrollenentnahme für die rationelle Verarbeitung von PE, PUR- und PVC-Schäumen.



Wir haben die perfekten Friktionselemente für schmale Schnittbreiten.

Die Vorteile der Müller Friktionen:

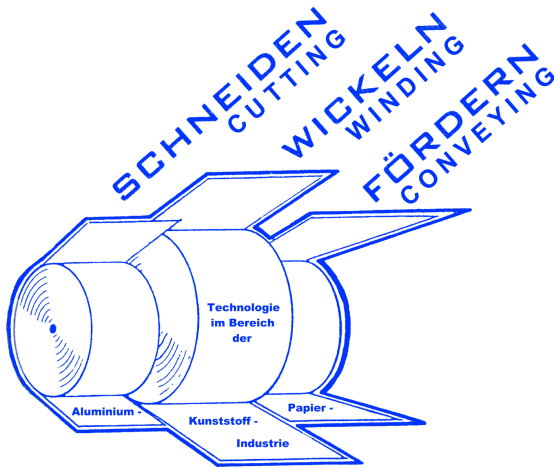
1. Sicherer Halt auf der Friktion durch tonnenförmiges Expansionselement (auch bei schmalen 8mm Hülsen). Die Hülse sitzt stabil und kann nicht wackeln.
2. Gutes Preis Leistungsverhältnis durch intelligente mechanische Bearbeitung und innovative neue Federelemente
3. Jede zweite Tonne ist federunterstützt und gewährleistet einwandfreie Expansion der Elemente an der Hülse.
4. Dadurch immer gleichmäßige Friktion aller tragenden Elemente unter einer Hülse was zu sehr guten Wickelergebnissen führt.
5. Alle Rollen haben entsprechend ihrer Schnittbreite den richtigen geregelten Wickelzug.

Die innovative 8 mm Müller Friktion

Die qualitativen Vorteile der 8 mm Friktion:

1. Hohe Fertigungsgenauigkeit durch geprüfte enge Toleranzen
2. Die innere Bohrung ist fein gedreht, dann gehärtet und schließlich gehont. Sie ermöglicht leichten Lauf und geringste Wickelzüge.
3. Außenring hartverchromt für gute Verschleißfestigkeit
4. Tonnen mit seitlichen angedrehten Fasen erleichtern das automatische Aufschieben der Leerhülsen und anschließend das leichte Herunterstreifen der Fertigrollen.

engel GmbH



engel GmbH
Gaußstraße 5

31787 Hameln

Geschäftsführer : Ludwig Engel

Telefon: +49 (0) 51 51 / 674 53
Telefax: +49 (0) 51 51 / 674 63

Web: http://www.engel-hameln.de
e-mail: info@engel-hameln.de